**YOUR NAME: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**DATE: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

ALAPELEMZÉS

Ennek a dokumentumnak az az elsődleges célja, hogy elmélyítse két különböző szabadonfutó generátor-szíjtárcsa gyártásának és működésének alapkoncepcióját.

Összehasonlítjuk az utángyártott alkatrészek piacának főszereplője által kínált rendszer jellemzőit és a XXX egyedi záró rendszerű új termékét.

Összességében két nagyteljesítményű termékről van szó, amelyek alapvetően ugyanazokat az anyagokat használják, de eltérő felületkezeléssel.

KONKURENS SZÍJTÁRCSA

Ennek a szíjtárcsának egy központi tengely vagy mag jelenti a működési alapját, amely egy sor, hosszában elhelyezett kis réssel rendelkezik egy "tűkosár" megtartási vagy pozicionálási feladatának elvégzéséhez.

Ez a "kosár" az őt körülölelő perselyhez vagy csapágyhoz dörzsölve dolgozik.

A működése rendkívül megbízható és pontos, de a gyenge pontját az élettartam jelenti, mert a rendszer zárását a központi magon található résekre bízni azzal jár, hogy csökken a termék élettartama, és ugyanakkor nehézséget jelent a meghajtási ellenállás tesztjein a határterhelések elviselése.

A XXX SZÍJTÁRCSA

A XXX generátor-szíjtárcsa projekt azon az alapelven nyugszik, hogy a működése alapját adó megoldás során a magegység "gördítőrámpák" segítségével közvetlenül a szíjtárcsa falaihoz rögzül, és ez lehetővé teszi a számunkra a tűk nagy teljesítményű görgőkre cserélését.

A rámpalejtés és -hajlás tervezése sok tanulmány és próba eredménye, amelyek a teljesítmény optimalizálását és a szíjtárcsaegység élettartamát célozták.

Ezzel egyidejűleg, nyomórugók beépítésével egy rezgéselnyelő rendszert is kívántunk nyújtani, hogy a lehetőség szerint a legjobban elnyelje a motor rezgéseit, és ennek következtében javuljon a meghajtási ellenállás tesztjein a határterhelések elviselése.

Ezekhez társul még az anyagok és azok felületkezelésének alapos tanulmányozása, amely egy nagyon versenyképes és az utángyártott alkatrészek piacán a legfontosabb gyártók termékeivel teljességgel összevethető termék megvalósításához vezetett.